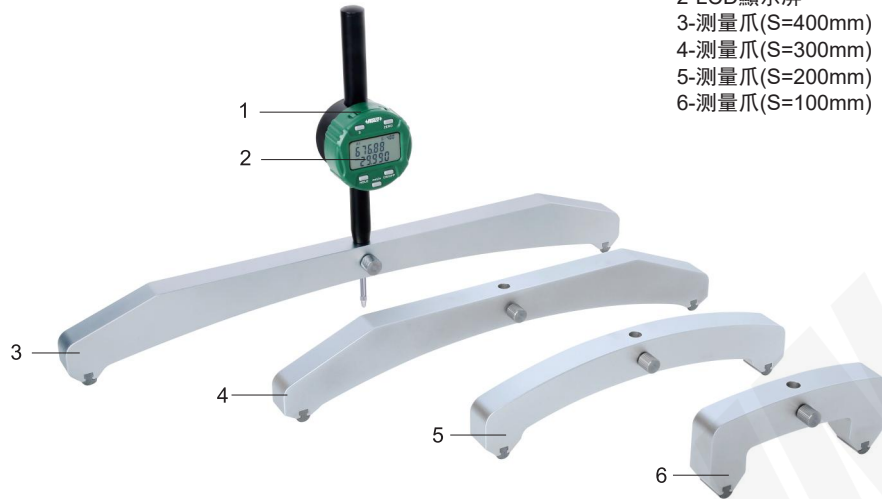


解析度:0.01mm/0.001in
精度:±0.005R (R是被測量的半徑)
測定範圍:R100-15000mm/4-590in (外徑測量)
R100-15000mm/4-590in (內徑測量)

- 1-電池蓋
- 2-LCD顯示屏
- 3-測量爪(S=400mm)
- 4-測量爪(S=300mm)
- 5-測量爪(S=200mm)
- 6-測量爪(S=100mm)



1.此精密R規可用來測量內圓弧和外圓弧的半徑(圖1)。顯示屏顯示如圖2。

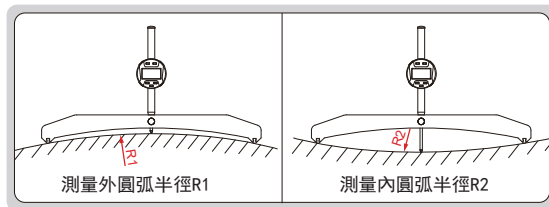


圖1

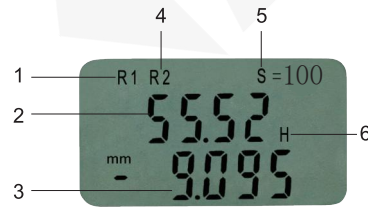


圖2

顯示幕:

1. R1為外圓弧半徑測量模式
2. 半徑值
3. 弦高H值

4. R2為內圓弧半徑測量模式
5. 測量爪規格
6. 讀數保持模式

2. 此產品無防水功能，請避免液體進入產品內部損壞電子部件。
3. 取裝CR2032電池，電池的負極朝外(圖3)。



4. 按鍵功能:

- 長按，大於2秒; 短按，小於2秒。
- S---短按，選擇需要的測量爪規格。
- ZERO---短按，置零。
- HOLD---短按，進入數據保持模式，此時“H”出現，再次短按，退出此模式。
- mm/in---短按，公/英制轉換。
- ON/OFF---開機狀態:短按開機;開機狀態:短按關機。

開機時間設置:

開機後，按住mm/in鍵，短按ON/OFF鍵開機，顯示“---”後，鬆開mm/in鍵進入開機時間模式設置，默認顯示“6.0”，錶示靜置6小時自動關機，短按mm/in鍵可切換數值，可在0~6小時之間每0.5小時一檔進行切換，當切換顯示至“0.0”時，錶示量錶不會自動關機。

5.使用方法:

- (1)根據下表選擇測量爪，調節顯示幕S值與測量爪一致。

測量爪規格	測定範圍 (R)	
	外徑測量	內徑測量
S=100	R100-R625	R100-R625
S=200	R300-R2500	R300-R2500
S=300	R500-R11250	R500-R11250
S=400	R1100-R15000	R1100-R15000

- (2)置零，將數顯半徑規放在平板上，按“ZERO”鍵置零。

- (3)測量時，將半徑規放在被測量圓弧上，半徑值會自動顯示。

注意:使用時，測頭必須垂直於工件表面，且注意保護測頭，避免劃傷或損壞。請勿操作時用力過猛、避免摔打或敲擊產品。6.若顯示幕顯示模糊或不顯示，表明電池電壓過低，需更換電池。如果顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。長期不使用數顯半徑規時，請取出電池。否則可能會造成電池漏液損壞電池部件。

7. 工作溫度為0-40°C，相對濕度不大於80%。